SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATASHEET

11SMn30

ACCIAI AUTOMATICI / *FREE-CUTTING STEEL*

ISO 683-4 *prodotti laminati a caldo / hot rolled steel*
ISO 683-7 *prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel*

W.N. **1.0715**

Riferimenti di qualità MAB / ***MAB quality references***

Colore identificativo sulla testata dei fasci / *Identifying colour on bars' head*

Colorazione standard, modificabile su richiesta / Standard painting, it's possible to modify on request

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / *EQUIVAENT STEEL GRADE*

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
11SMn30	CF9SMn28	9SMn28	S250	230M07	1214
EN 10277:2018	UNI 4838-80	DIN 1651-88	NF A 35-561-92	BS 970 pt.3-91	ASTM A29

ANALISI CHIMICA DI COLATA / *CHEMICAL CAST ANALYSIS*

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S					
minimum			0,90%		0,27%					
maximum	0,14%	0,05%	1,30%	0,11%	0,33%					

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

CARATTERISTICHE MECCANICHE / *MECHANICAL PROPERTIES*

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thickness	as rolled + peeled (**+SH**)				cold drawn (**+C**)			
	HB	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A	HB	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A
[mm]	[HB]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[HB]	[Mpa]	[Mpa]	[%]
<5	*	*	*	*	*	*	*	*
5÷10	-	-	-	-	-	510÷810	440	6
10÷16	-	-	-	-	-	490÷760	410	7
16÷40	≤ 169	380÷570	-	-	-	460÷710	375	8
40÷63	≤ 169	370÷570	-	-	-	400÷650	305	9
63÷100	≤ 154	360÷520	-	-	-	360÷630	245	9

** : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order*

per piatti e sezioni speciali, $Rp_{0,2\%}$ può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, $Rp_{0,2\%}$ can deviate by -10% and Rm by ±10%