SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATASHEET

S355D

ACCIAI PER IMPIEGHI GENERALI / STEEL FOR *GENERAL ENGINEERING USE*

ISO 630-2 *prodotti laminati a caldo / hot rolled steel*
ISO 683-7 *prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel*

W.N. **1.0579**

Riferimenti di qualità MAB / ***MAB quality references***

Colore identificativo sulla testata dei fasci / *Identifying colour on bars' head*	

Colorazione standard, modificabile su richiesta / Standard painting, it's possible to modify on request

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / *EQUIVAENT STEEL GRADE*

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
S355J2C	FE510D	St 52-3	E36-2	50D	LF2
EN 10277:2018	UNI 7070-72	DIN 17100-80	NF A 35-501-83	BS 4360-90	ASTM A350

ANALISI CHIMICA DI COLATA / *CHEMICAL CAST ANALYSIS*

Percentuale in peso / Mass fraction

	C		Si	Mn	P	S	N	Cu		
thickness	≤ 40	> 40								
minimum										
maximum	0,20%	0,22%	0,55%	1,60%	0,030%	0,025%		0,55%		

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

CARATTERISTICHE MECCANICHE / *MECHANICAL PROPERTIES*

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thickness	as rolled + peeled (**+SH**)				cold drawn (**+C**)			
	HB	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A	HB	Rm	$Rp_{0,2\%}$	A
[mm]	[HB]	[Mpa]	[Mpa]	[%]	[HB]	[Mpa]	[Mpa]	[%]
<5	*	*	*	*	*	*	*	*
5÷10	-	-	-	-	-	630÷950	520	6
10÷16	-	-	-	-	-	580÷880	450	7
16÷40	140÷187	470÷630	-	-	-	530÷850	350	8
40÷63	140÷187	470÷630	-	-	-	500÷770	335	9
63÷100	140÷187	470÷630	-	-	-	470÷740	315	9

** : da concordare al momento dell'ordine / to be agreed at the time of order*

per piatti e sezioni speciali, $Rp_{0,2\%}$ può variare di -10% e Rm di ±10% / for flats and special sections, $Rp_{0,2\%}$ can deviate by -10% and Rm by ±10%